

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

### Ex-tarifário vigente

**NCM:** 8544.30.00

#### Descrição:

Ex - 007 - Chicotes elétricos para aplicação em máquinas escavadeiras, dimensionados para tensão de trabalho de até 24 V, com caixa de relé, com ramificações e conexões para módulo MCZ, com conexões para transmissão de dados dos tipos rede CAN, dotados de proteção por fusíveis com resistência igual ou inferior a 65 A, com proteção externa em polímero isolante, com conectores dotados de terminais dos tipo pino maciço.

#### Imagem ou desenho esquemático (constou na consulta pública)



#### Características técnicas (descritivo que acompanhou a consulta pública)

Chicotes elétricos para aplicação em máquinas escavadeiras, dimensionados para tensão de trabalho de até 24 V, com caixa de relé, com ramificações e conexões para módulo MCZ, com conexões para transmissão de dados dos tipos rede CAN, dotados de proteção por fusíveis com resistência igual ou inferior a 65 A, com proteção externa em polímero isolante, com conectores dotados de terminais dos tipo pino maciço.

### Produto nacional equivalente

**NCM:** 8544.30.00

#### Descrição:

Chicote elétrico automotivo (jogos de fios e conectores) para veículos automóveis (12 V) munido de condutores, conectores, terminais, protetores e retentores, próprios para conexões em sistemas de veículos automóveis.

#### Imagem ou desenho esquemático do item nacional equivalente



#### Características técnicas:

Chicote elétrico automotivo (jogos de fios e conectores) para veículos automóveis (12 V). São caracterizados pela junção de diferentes tipos de cabos, contendo peças com função elétrica (conectores e terminais) e peças com função mecânica (retentores, protetores, fixadores). Podem ser produzidos em diferentes tamanhos para atendimento a diferentes sistemas do veículo. Possuem materiais protetivos contra altas e baixas temperaturas, fluidos corrosivos e resistência a vibração, podendo ser instalados em diferentes sistemas dos veículos, atendendo normal globais de qualidade para as principais montadoras. Composto por terminais, capas, cabos, conectores, fusíveis, reles, caixas de distribuição, módulos eletrônicos e dispositivos eletrônicos para gerenciamento, proteção e distribuição das cargas elétricas dos veículos. Capaz de atender aplicação em máquinas escavadeiras, tensão de até 24 V e conexões para módulo MCZ e transmissão de dados tipos rede CAN.

Ex-tarifário vigente	Produto nacional equivalente
<p data-bbox="91 150 797 180"><b>Processo de fabricação</b> (se informado na consulta pública):</p>	<p data-bbox="1106 150 1395 180"><b>Processo de fabricação:</b></p> <p data-bbox="1106 193 2056 260">O processo produtivo dos chicotes elétricos automotivos pode ser basicamente dividido em cinco fases:</p> <ul data-bbox="1106 268 2085 727" style="list-style-type: none"><li data-bbox="1106 268 2085 379">° Corte e Preparação: ( os cabos são cortados nos comprimentos específicos dos chicotes elétricos a serem produzidos, após cortados, os cabos são crimpados aos terminais metálicos através de prensas formando os circuitos;</li><li data-bbox="1106 384 2016 451">° Sub-montagem: neste processos são montados conectores de plástico nos circuitos;</li><li data-bbox="1106 456 2085 533">° Acabamento: Os chicotes sub-montados anteriormente, recebem componentes para conferir estética e resistência;</li><li data-bbox="1106 537 2029 649">° Processo de testes e validação: Neste processo, são realizados testes de continuidade elétrica, presença de componentes, estanqueidade e aparência visual. Também são incorporados alguns componentes como fusíveis e reles;</li><li data-bbox="1106 654 1948 727">° Embalagem e expedição: Os produtos acabados são acomodados em embalagens e armazenados para o embarque.</li></ul>